

**Задача 2.** Построить сетевой график планирования работ на основании перечня выполняемых работ

№ №	Наименование работ	Код работ (событие)	Продолжительность, дни
1.	Разработка технологических маршрутов	0-1	60
2.	Заказ и приобретение комплектующих	0-2	30
		2-22	70
3.	Разработка технологических процессов:		
	- сборка	1-3	65
	- окраска	1-4	55
	- сварка	1-5	85
	- штамповка	1-6	95
	- механообработка	1-7	95
	- производство заготовок	1-8	95
4.	Составление заявок и согласование технических условий на материалы	3-18	10
		4-18	20
		5-18	10
5.	Получение материалов	18-20	60
		18-22	60
6.	Проектирование, изготовление, монтаж и отладка нестандартного оборудования и сборочной оснастки	3-22	420
7.	Заказ и получение сварочного оборудования	5-17	310
8.	Изготовление сварочной и специальной оснастки	17-20	90
9.	Составление заявок и согласование технических условий на металл	6-15	10
		7-15	10
		8-9	10
		13-15	5
10.	Получение металла по производствам	15-16	60
		15-21	30
		9-10	60
11.	Размещение заказов на прессовое оборудование	6-14	90
12.	Получение, монтаж и отладка прессового оборудования	14-16	250
13.	Проектирование и изготовление штампов	6-13	120
		13-14	210
14.	Изготовление опытной партии деталей, утверждение эталона и акта освоения	16-19	10
15.	Монтаж и отладка сварочного оборудования	17-19	210
16.	Изготовление и окраска опытной партии кузовов, утверждение эталонов и актов освоения	19-20	30
		20-22	30
17.	Проектирование и изготовление контрольных приспособлений	7-21	90
18.	Приобретение, проектирование и изготовление режущих и вспомогательных инструментов	7-12	190
19.	Размещение заказов и получение металлорежущего оборудования	7-11	160
20.	Проектирование и изготовление оснастки	11-12	90
21.	Монтаж и отладка металлорежущего оборудования	12-21	160
22.	Проектирование и изготовление кузнечно-прессовой и литейной оснастки	8-10	340
23.	Изготовление опытной партии заготовок, утверждение эталонов и актов освоения	10-21	30
24.	Изготовление опытной партии деталей и агрегатов, утверждение эталонов и актов освоения механосборочного производства	21-22	40

25.	Сборка опытной партии машин и утверждение эталона	22-23	20
26.	Отладка технологического процесса сборки машин и сдача в действующее производство серийного выпуска	23-24	100